Manuel d'utilisation pour les presses transferts manuelles à casquette et à patch

PROMACAP / PROMAPATCH

CQ-178ME / PA-1515ME

N°de série de l'appareil :

7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE
Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com - e-mail : promattex@promattex.com

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

APPLICATIONS

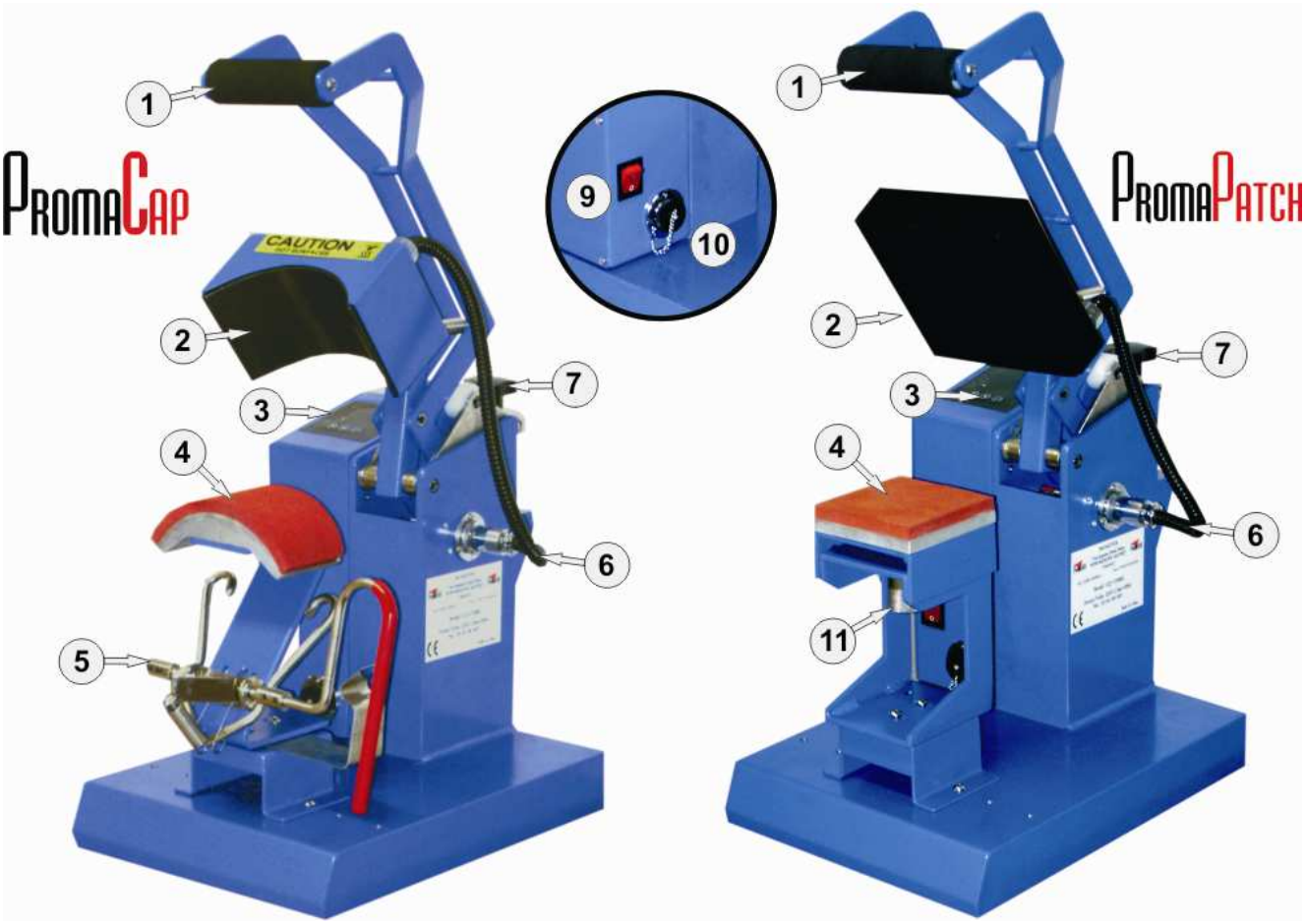
L'appareil est conçu pour l'impression sur toutes sortes de casquettes. A l'aide d'un transfert adapté au support, vous pouvez imprimer tout type d'images ou de logos. Vous pouvez également utiliser cette presse pour le marquage sur des manches, sur certains types de bagagerie …

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE CQ-178ME / PA-1515ME	
Poids en ordre de marche	18 Kg
Hauteur	680 mm
Profondeur	360 mm
Largeur	270 mm
Dimensions du plateau	180 x 80 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	220 W
Ampérage	-
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230℃
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

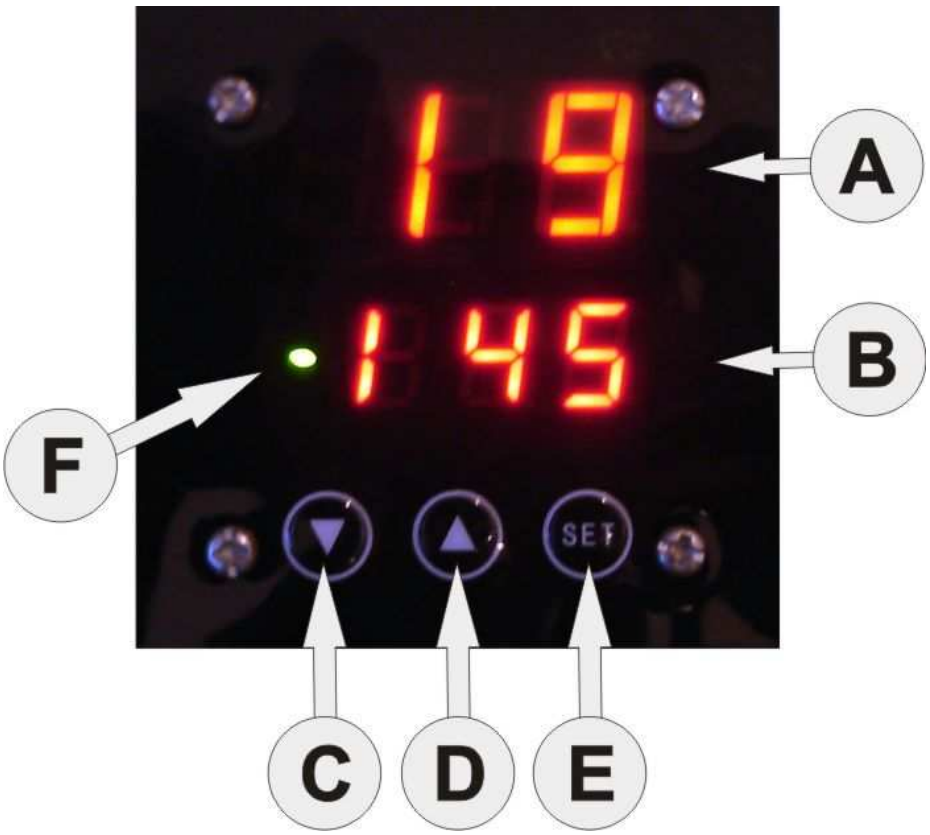
DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS



1. Poignée de fermeture
2. Plateau chauffant téfloné
3. Tableau de contrôle
4. Plateau inférieur en mousse
5. Socle inférieur avec système de tension pour casquette
6. Fiche de connexion du plateau chauffant
7. Molette de réglage de la pression
8. Branchement secteur
9. Interrupteur
10. Branchement du plateau chauffant inférieur (en option)
11. Socle inférieur avec molette de réglage du plateau (PromaPatch)

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

TABLEAU DE CONTRÔLE



A. Affichage de la température actuelle*
B. Affichage de la température programmée*
C. Bouton flèche du bas
D. Bouton flèche du haut
E. Bouton « SET »
F. Indicateur de chauffe

* les informations affichées sont différentes lorsque vous programmez la température et le temps de pose, voir p.5 pour plus de détails.

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

MODE D'EMPLOI

A. L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.

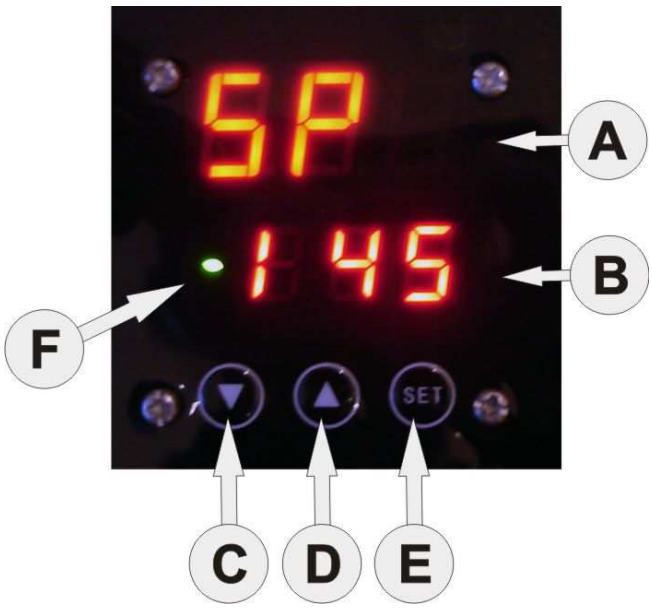
B. Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz) et branchez la presse (8).

C. Mettez l'appareil sous tension (9), l'écran s'allume (3) et une sonnerie retentie.

D. Ajustez la pression à l'aide de la molette (7).

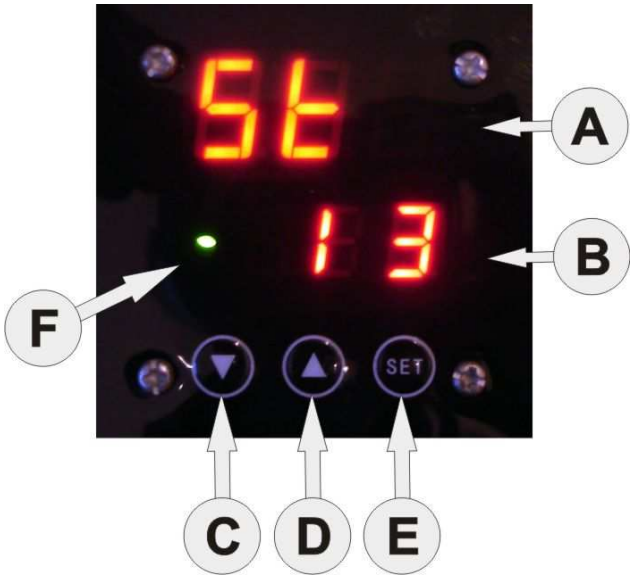
E. L'écran affiche la température actuelle (A) et la température programmée (B).

F. Pour régler la température de pose, appuyez une première fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « SP » (A) sur la première ligne et une valeur sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.



S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

G. Pour régler le temps de pose, appuyez une seconde fois sur le bouton « SET » (E). L'écran affiche « St » (A) sur la première ligne et un chiffre sur la deuxième ligne (B) (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Appuyez longuement sur les boutons flèche du bas (C) ou flèche du haut (D) pour faire diminuer ou augmenter cette valeur.



H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « SET » (E) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la première ligne (A)
- température programmée sur la seconde ligne (B)

I. L'indicateur de chauffe (F) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (4), abaissez la poignée de fermeture (1) et pressez.

J. L'écran affichera le décompte automatiquement et déclenchera l'alarme pour vous prévenir que le temps est écoulé : vous pourrez alors relever la poignée de fermeture (1) pour arrêter la sonnerie.

K. Le transfert est terminé.

**** Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage …).***

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

SYSTEME DE TENSION DES CASQUETTES

La presse est équipée d'un système de tension par levier permettant de tendre la casquette afin de procéder au marquage dans des conditions idéales.

1/ Lorsque vous enfilez la casquette sur le plateau inférieur, le levier de tension doit être en position haute.

2/ Abaissez le levier pour tendre la casquette, celui-ci est bloqué en position basse par une languette en métal.

3/ Une fois le marquage effectué, débloquez le levier en appuyant sur la languette en métal.

PRECAUTIONS D'USAGE

a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide de la vis de réglage. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

SECURITE

Cette presse à thermo-coller a été conçue pour effectuer une production de petites séries tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.
Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.
Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

ENTRETIEN

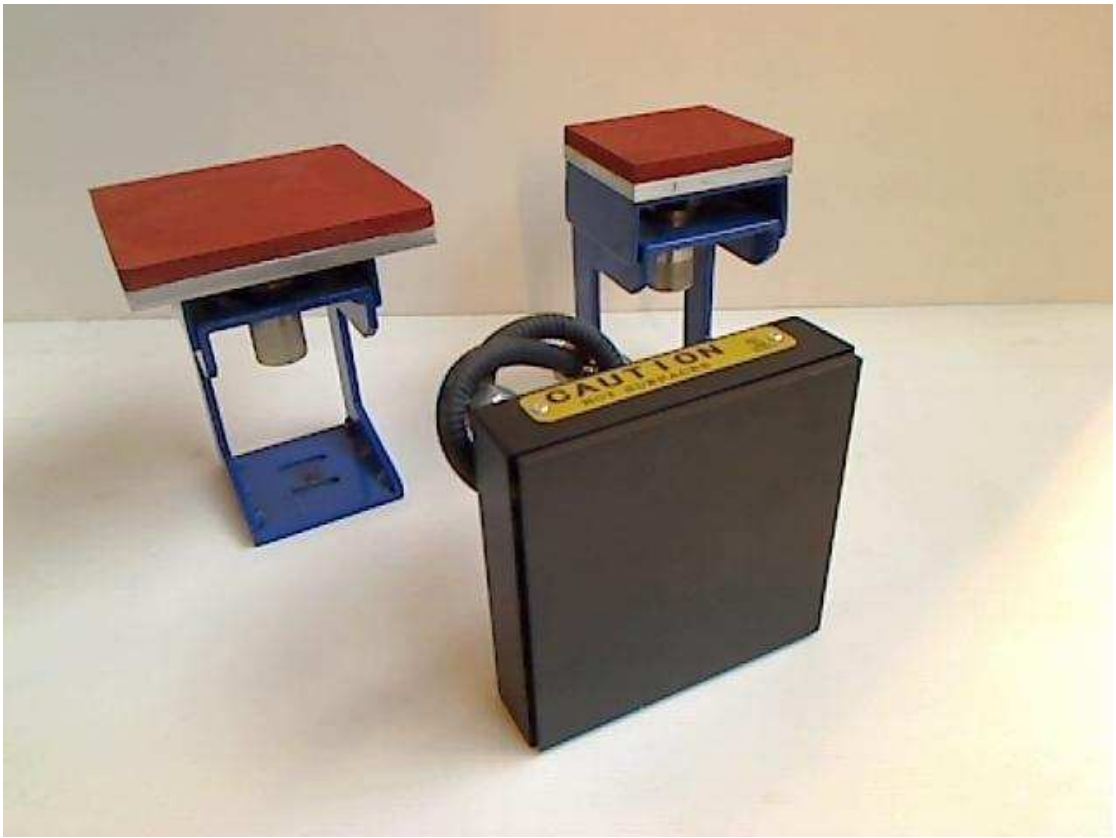
TOUS LES JOURS :

Nettoyez le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changez la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.
Graissez régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

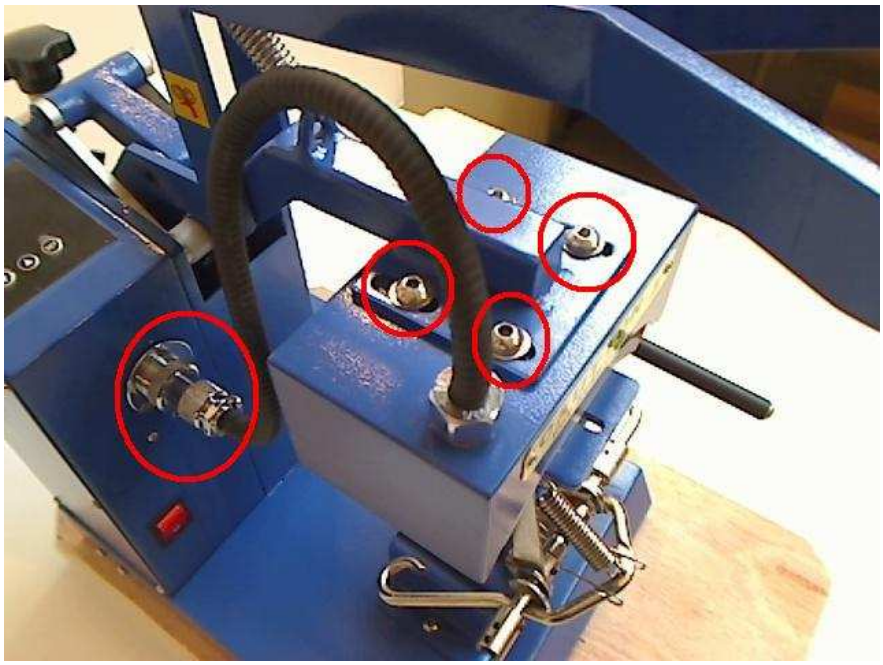
MONTAGE D'UN ACCESSOIRE PATCH 15X15



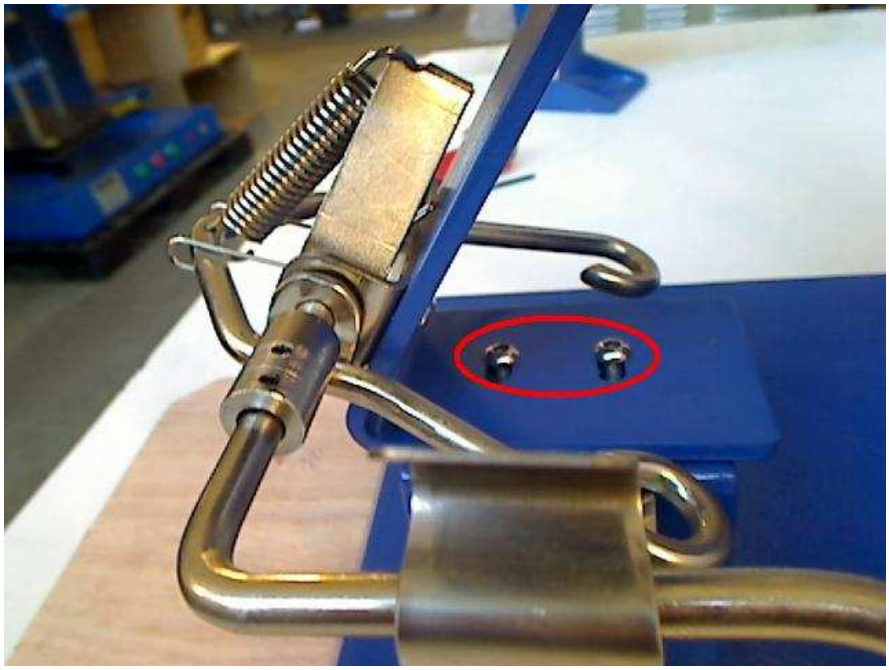
S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

Démontage de l’accessoire casquette

- Desserrer le connecteur (**cerclé rouge**)
- Dévisser les 4 vis (**cerclées rouge**)



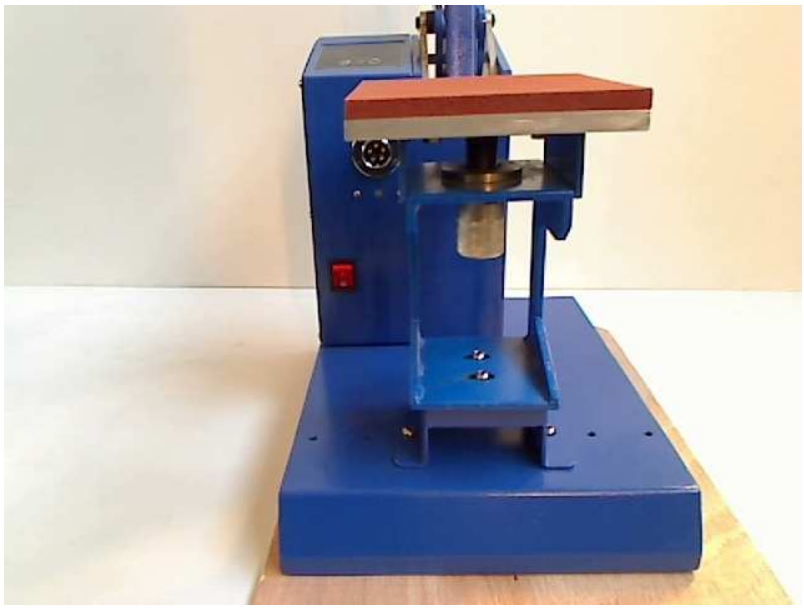
Dévisser les 2 vis (**cerclées rouge)**



S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

Montage de l’accessoire patch 15X15

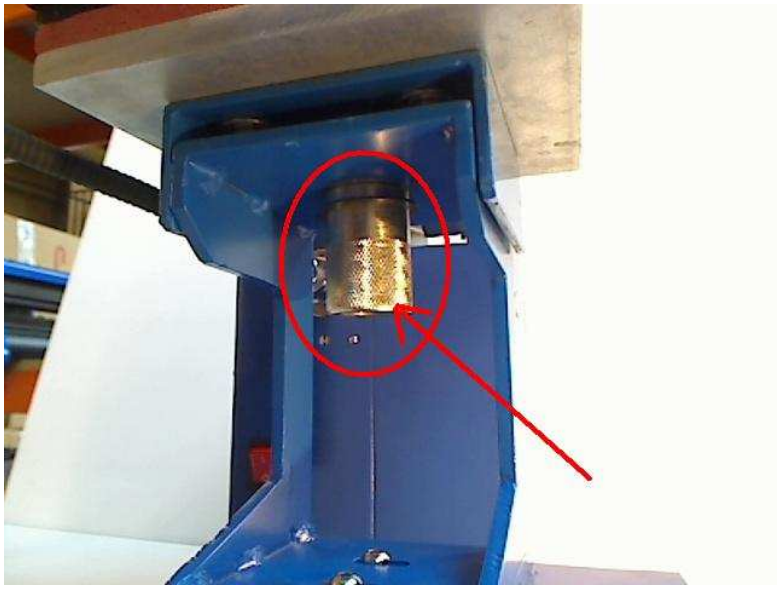
1 – Monter le plateau inférieur



2 – Monter le plateau supérieur chauffant
3 – Centrer le plateau chauffant sur le plateau inférieur et bloquer les 4 vis
4 – Insérer le connecteur du plateau et serrer son écrou

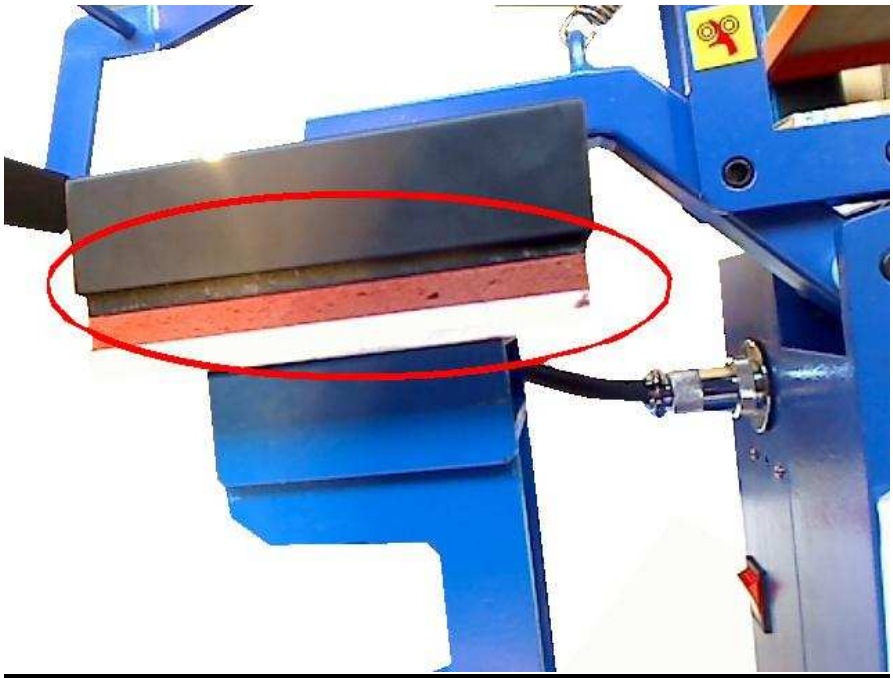
Réglage de la planéité

Le réglage se fait à l’aide de la vis



S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

Bon réglage

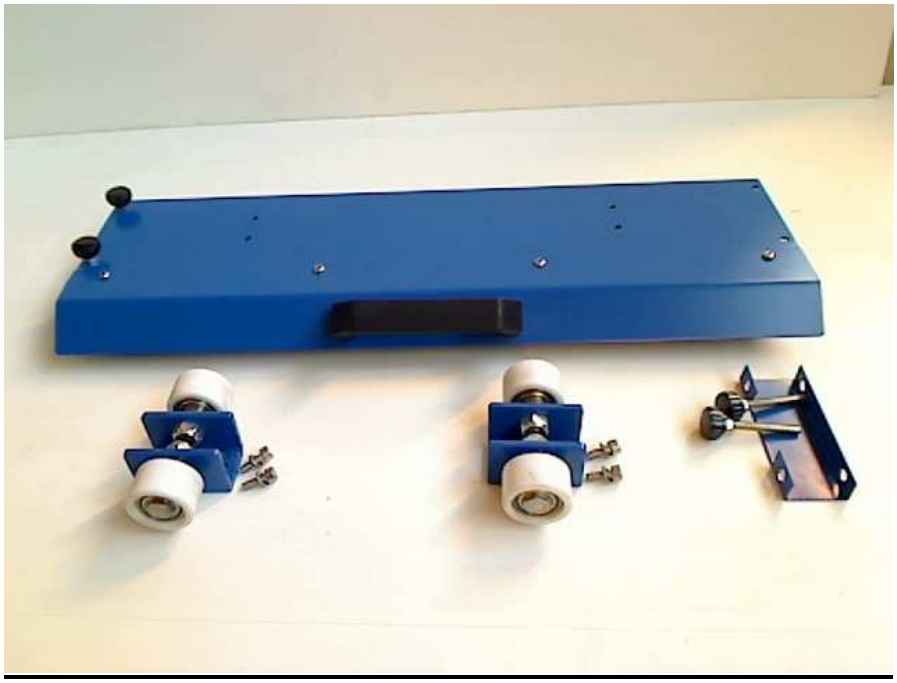


Mauvais réglage

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CHARIOT DOUBLE POSTES

Composition du chariot double postes :



Montage du chariot sur la presse

1 – Monter les galets sur le bâti de la presse (le plus d'équerre possible)

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

2 – Monter le chariot

3 – Monter le côté droit et visser les deux boulons à tête plastifiée

5 – Monter les accessoires désirés (patch ou casquette)

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamée aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
  Les pièces remplacées au titre de la garantie :
  - Restent notre propriété
  - Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
  Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles…
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
  - Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913

CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse à transfert CQ-178ME ou PA-1515ME

No de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente

CE

LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle CQ-178ME ou PA-1515ME
- 1 manuel d'utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :
N°de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13

S.A.R.L. au capital de 15 250 €
SIRET : 408 484 913 00012 APE : 514 S R.C.S. CRETEIL
N° de TVA intra-communautaire : FR 13 408 484 913